

SW 60

PROFESJONALNA ZGRZEWARKA ZE ŚCISKIEM PNEUMATYCZNYM



Charakterystyka ogólna

Profesjonalny automat zgrzewający sterowany elektronicznie, automatyczne rozpoznawanie podłączonych urządzeń oraz mikroprocesorowa kontrola parametrów w trakcie zgrzewania. Wyposażony w ścisk pneumatyczny szczęk zgrzewających. Łatwy w obsłudze, pozwala na zachowanie ciągłości pracy nawet przy zgrzewaniu dużej ilości punktów w niewielkich odstępach czasu i przy znacznej grubości blach. Wyposażony dodatkowo w zestaw urządzeń do zgrzewania czołowego punktowego i prostowania karoserii za pomocą młotka bezwładnościowego. Umieszczony na wózku ułatwia dostęp do miejsca pracy.

Wyposażenie

W skład zgrzewarki SW 60 wchodzi:

- Zgrzewarka oporowa sterowana elektronicznie
- Pneumatyczne szczęki zgrzewające z kompletem ramion zgrzewających (elektrod)
- Zestaw MULTI SPOT złożony z:
 - pistoletu zgrzewającego
 - młotka bezwładnościowego
 - chwytaka do gwoździków
 - uchwytu z hakiem
 - końcówek do przygrzewania wkrętów, nitów, podkładek itp.

- kompletu wkrętów, nitów, podkładek itp.
- wózek ułatwiający przemieszczanie zgrzewarki z oprzyrządowaniem
- przewody elektryczne

Charakterystyka użytkowa:

- REGULACJA SYNERGETYCZNA – automatyczna regulacja parametrów zgrzewania na podstawie wybranego narzędzia, oraz grubości zgrzewanego materiału
- Przystosowany do MULTI SPOTT-a (zestawu do prostowania profili zamkniętych)
- Przystosowana do wykorzystywania manualnych kleszczy zgrzewających, zgrzewania dwupunktowego, pneumatycznych kleszczy zgrzewających
- Urządzenie zapamiętuje dokonane ustawienia dla każdego podłączonego narzędzia do momentu wyłączenia zgrzewarki
- Możliwość jednoczesnego podłączenia kleszczy zgrzewających oraz jednego lub dwóch narzędzi dodatkowych – eliminuje czas potrzebny na odłączanie i podłączanie urządzeń
- Przycisk „STORE” do zapamiętywania dokonanych ustawień indywidualnych użytkownika
- Kompensacja – gwarantuje dokonanie solidnego zgrzewu
- Kontrola napięcia w sieci
- Regulacja ciśnienia powietrza w sieci
- Podwójna ochrona termostatyczna (transformator i głowica zgrzewająca)

Dane techniczne

Zasilanie	400 V 50 Hz
Zabezpieczenie sieci	33 A
Moc instalacji	11 kW
Napięcie wtórne jałowe	8,5 V
Wymiary	300x575x320mm
Waga	64 kg
STUDDER	
Zakres regulacji prądu	200-2.800 A
Zgrzew z jednej strony	0,8+0,8mm
Długość przewodów	1.500+2.500mm
ZGRZEWARKA	
Zakres regulacji prądu	2.000-6.000 A
Maksymalna grubość zgrzewanych blach	2,5+2,5 1,0+1,0+1,0mm
Maksymalna grubość zgrzewanych blach Ramiona 500mm	1,5+1,5mm
Liczba zgrzewów na godz. (1+1 mm)	180 szt
Liczba zgrzewów na godz. H20 (1+1mm)	980 szt
Długość przewodów	1.600 mm
Ciśnienie powietrza	6 bar